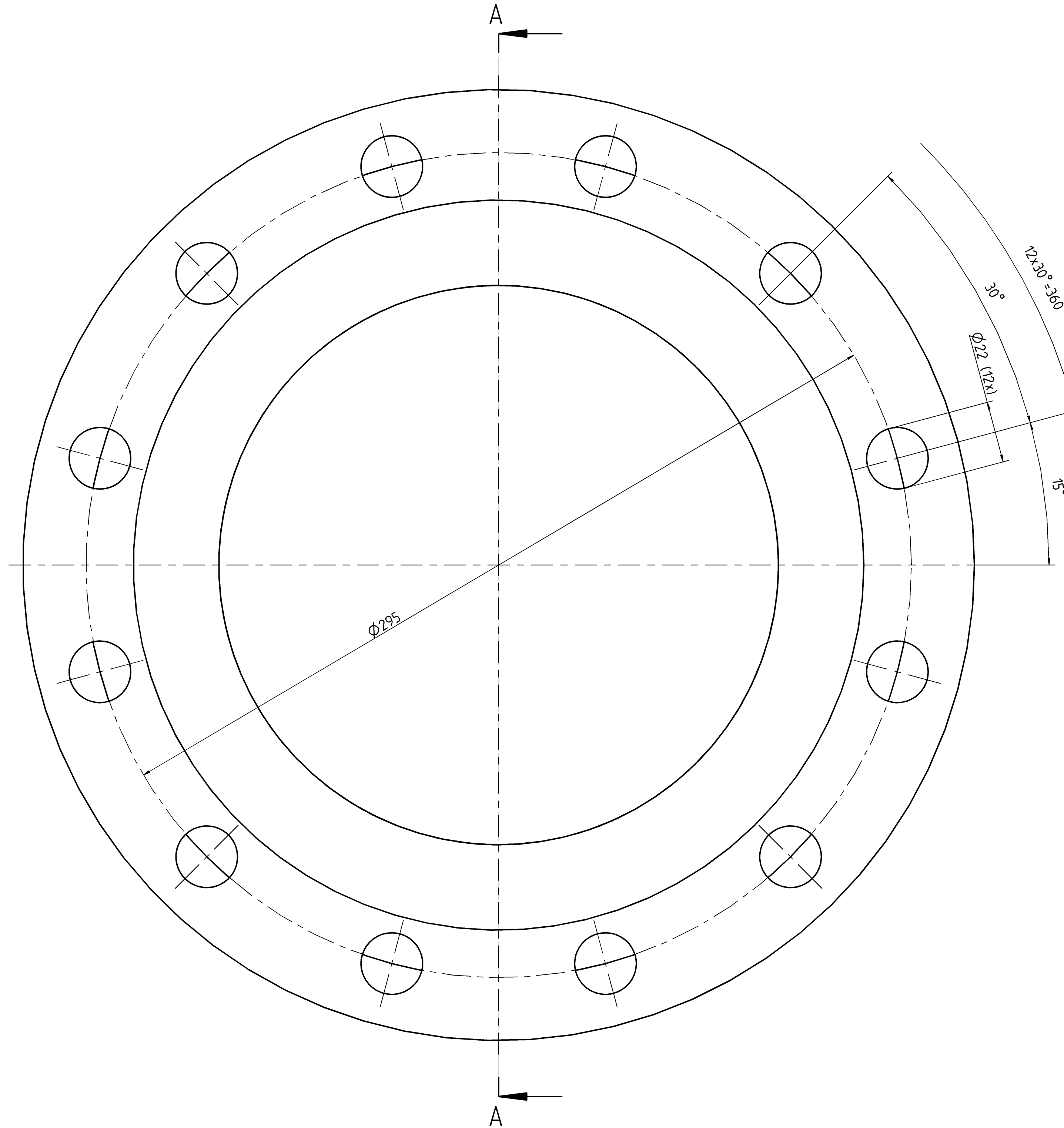
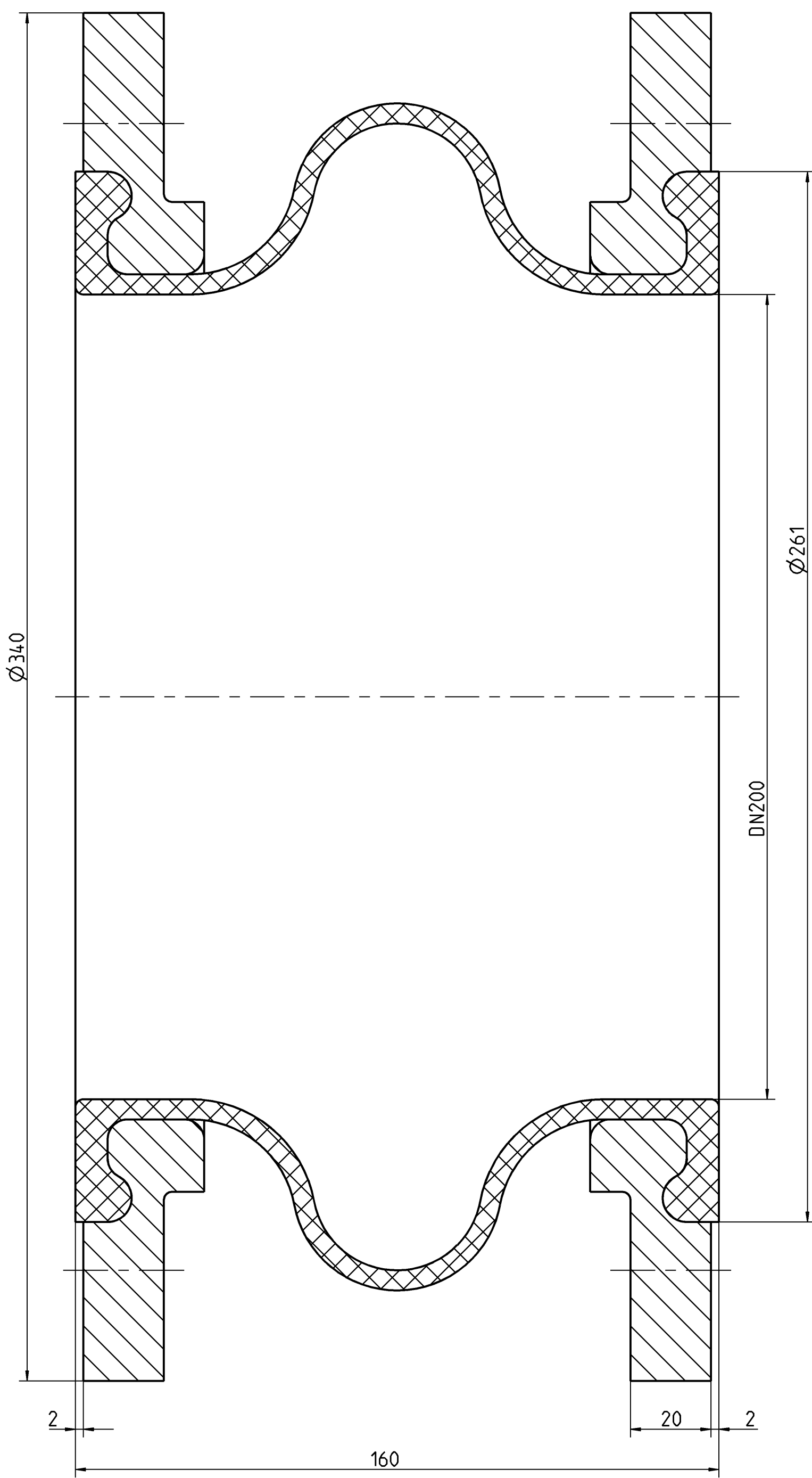


A-A



Kompensator DN200

Anschluß:
beidseits Flanschlochbild ähnlich DIN2501, ND16
Flanschlochbilder fluchtend

Werkstoff:
-Flansch: Stahl verzinkt
-Balg (innen/außen): EPDM/EPDM

Medium: Kühlwasser
Druck: 16 bar
Temperatur: max. +60°C
Umgebungstemperatur: 80°C

maximaler Lateralhub: ± 25mm
maximale Winkeldehnungsaufnahme: ± 20°
axiale Dehnungsaufnahme: ± 35mm
maximale Hubfrequenz (Lateral): 6Hz

(A) Lebensdauer: min. 24000h bei:
-Hubfrequenz (Lateral): 6Hz
-Hub (Lateral): ± 3.5mm

(B) Lieferant: Willbrandt & Co.
Typbezeichnung: Typ 48, rot

EXPANSION JOINT DN200

CONNECTION:
BOTH SIDE FLANGE BOLT HOLE LOOKS LIKE DIN2501, ND16
FLANGE BOLT HOLE PATTERN PROPERLY ALIGNED

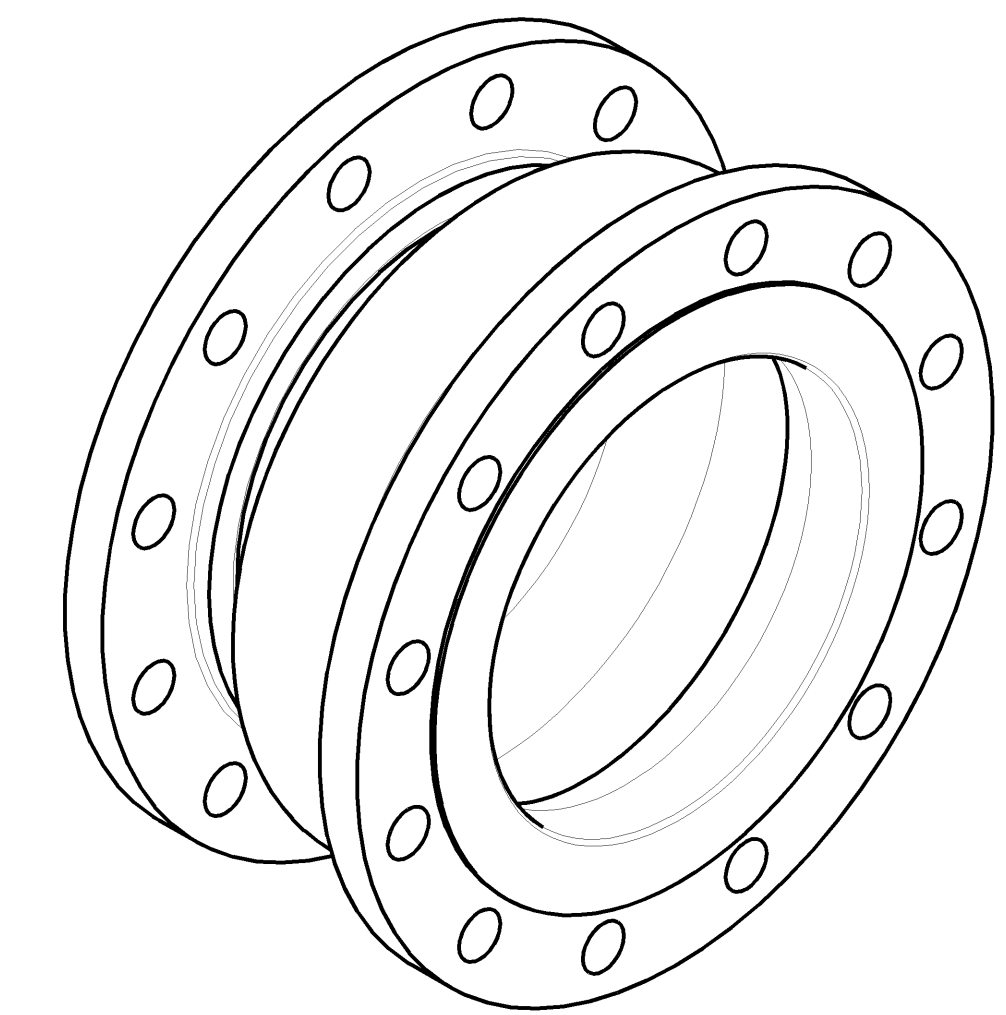
MATERIAL:
-FLANGE: STEEL GALVANIZED
-BELLOW (INSIDE/OUTSIDE): EPDM/EPDM

MEDIUM: COOLING WATER
PRESSURE: 16 bar
TEMPERATURE: MAX. + 60°C
AMBIENT TEMPERATURE: MAX. 80°C


MAXIMUM LATERAL STROKE: ± 25mm
MAXIMUM ANGULAR EXPANSION COMPENSATION: ± 20°
AXIAL EXPANSION COMPENSATION: ± 35mm
MAXIMUM STROKE FREQUENCY: 6Hz

SERVICE LIFE: MIN. 24000h WITH:
-LATERAL STROKE FREQUENCY: 6Hz
-LATERAL STROKE: ± 3.5mm

SUPPLIER: WILLBRANDT & CO.
TYPE DESIGNATION: TYPE 48, RED



10838737

Projekt-Nr. Project-No.		Name (Version 1) Konstr./Tel. :	
Benennung Designation			
EXPANSION JOINT DN200			
Gez.	Dat.	Name	Maßst.
02.06.03		STAX	1:1
Projektionsmethode I ISO 128 First angle projection method		Fertigungsvorschriften Manufacturing Instructions	
Norm		SN 200	
Gepr.	Werkstoff/Material		Formel Size
-	Stahl/Gummi		1
Norm	Stückgew./Unit weight		Zeichnungs-Nr./Drawing No.
-	18 kg		20524089
OC	AS C3		Blatt Sheet
Tel. 6677		Erlst. aus - NEU	
SMS Demag - 3D-CAD Vordruck: V-4035-1 / 09.03			