



Eindringprüfung

Produktinformation
MR[®] 88 Zwischenreiniger



MR[®] 88 Zwischenreiniger

Vor- und Zwischenreiniger
für die Eindringprüfung nach DIN EN ISO 3452-1:2013

Produktbeschreibung:

- Lösemittelgemisch auf alkoholischer Basis, Verfahren C nach DIN EN ISO 3452-2
- Langsam trocknend
- Flammpunkt Wirkstoff + 13 °C
- Hoher MAK-Wert des Wirkstoffes (960 mg/m³)
- Geeignet für alle Metalle (die Eignung für Kunststoffe ist vor Anwendung zu prüfen)
- Verarbeitungstemperatur -10°C bis +50°C
- Aerosoldose über Kopf sprühbar

Zulassungen und Spezifikationen:

- Musterprüfung nach DIN EN ISO 3452-2:2006
- Niedriger Halogen- und Schwefelgehalt DIN EN ISO 3452-2:2006 und ASME Code, Section V, Article 6
- In Übereinstimmung mit Lloyd's Reg., Bureau Veritas, Det Norske Veritas, zugelassen von Framatome ANP.

Anwendung:

- Verunreinigungen wie Rost, Zunder und Lacke müssen von der zu prüfenden Oberfläche entfernt werden. Öl- und Fettfreiheit der Oberflächen kann durch die Vorreinigung mit MR[®] 88 Zwischenreiniger gewährleistet werden.
- MR[®] Penetrant auf die zu prüfende Oberfläche sprühen, pinseln oder zwangsbenetzen mittels tauchen. Mindestens 5 min. einwirken lassen.
- Überschüssiges MR[®] Penetrant von der Oberfläche mit einem MR[®] 88 Zwischenreiniger befeuchtetem fusselfreien Tuch entfernen.
- Die trockene Oberfläche aus ca. 20 cm Entfernung mit MR[®] Entwickler (z.B. MR[®] 70) besprühen. Die Entwicklerschicht darf nicht zu dick sein, da feine Risse sonst nicht sichtbar werden. Zur Oberfläche hin offene Fehler werden je nach verwendetem Penetrant als rote oder fluoreszierende Anzeige sichtbar.

Mindesthaltbarkeit:

- 4 Jahre bei Raumtemperatur

Lieferformen:

- Aerosoldose, 500 ml Inhalt (1 VE = 12 Dosen / Karton)
- 5 L, 30 L, 200 L
- Ventilstift