

Einfach  
besser messen



## SCHMIDT® Strömungssensor SS 20.261

Die preiswerte Alternative  
bei Überdruck bis zu 10 bar

Druckluft-Technik

Industrie-Prozesse





# Nachrechnen lohnt sich

## Druckluft ist eine teure Energie

Die Erzeugung von Druckluft ist ein kostenintensiver Prozess. Es lohnt sich somit, Druckluftnetze zu optimieren. Der erste Schritt ist das „Wissen“ wie und wo man mit der Optimierung ansetzt. Betrachtet man die Verluste in einer Druckluftanlage, macht die Minimierung der Leckage mit ca. 42 % an den Gesamtverlusten den höchsten Anteil aus. Weitere wichtige Aspekte sind Anlagen-Gesamtauslegung und Steuerung.

## Beispielrechnung

In einem mittleren Produktionsbetrieb (ca. 250 Mitarbeiter) ist ein Druckluftnetz mit einer Kompressorleistung von 960 m<sup>3</sup>/h installiert. Der Kompressor hat eine Leistungsaufnahme von 100 kWh und eine Laufzeit von 80%. Die Anlage läuft 2-schichtig mit 16 Stunden am Tag und an 276 Tagen pro Jahr.

	Jährl. Betriebsstunden	Energieverbrauch	Energiepreis	Energiekosten	Verluste	Verluste pro Jahr
Vor der Optimierung	4416 Stunden	353.280 kWh	0,06 €/kWh	21.197 €	25 %	5.300 €
Nach der Optimierung	4416 Stunden	282.624 kWh	0,06 €/kWh	16.957 €	5 %	848 €

## Der erste Schritt zur Kosteneinsparung

Die genaue und fortlaufende Analyse der tatsächlichen Verbräuche der Druckluftanlage ist die Grundlage zur Anlagenoptimierung. Hierzu muss der Betreiber die tatsächlichen Volumenströme der Anlage, die Verteilung der Druckluft im Netz und letztendlich auch die Volumenströme in den Ruhezeiten – die Leckagemenge – kennen. Mit diesen Daten lässt sich genau planen, wo und welche Optimierungsmaßnahmen durchgeführt werden müssen. Die Lösung ist der Einsatz von Volumenstrom-Sensoren. Hierdurch werden alle notwendigen Daten erfasst, wie Leckagemengen, Verbrauch und die Verteilung zu den einzelnen Verbrauchsstellen (zur eindeutigen Kostenzuordnung). Auch die Wartungsintervalle können somit flexibel auf die tatsächlichen Anlagenzustände angepasst werden.

## Verbrauch von Prozessgasen

In vielen Produktionsprozessen werden nicht nur Druckluft, sondern auch andere Gase verwendet. Dies können Schutzgase wie CO<sub>2</sub>, Helium oder Argon sein. In Verbrennungsprozessen ist die Menge des Brenngases relevant. Für diese Anwendungen ist der Einsatz eines präzisen und druckfesten Volumenstrom-Sensors die optimale Lösung, um einerseits Kosten einzusparen und andererseits den sicheren Prozessablauf zu gewährleisten.



## Die Messfaktoren

### Einfach messen mit dem SCHMIDT® Strömungssensor SS 20.261

Die präzise Volumenstrom-Messung in Druckluft-Anlagen dient der ...

- Energie-Einsparung und Erhöhung der Energie-Effizienz durch eine kontinuierliche Leckage-Erkennung und optimale Kompressor-Steuerung
- Abrechnung von Druckluft-Verbrauch und Contracting
- Anlagen-Überwachung zur Vermeidung von Produktionsausfällen und zur kostengünstigen, zustandsorientierten Instandhaltung

### Andere Gase messen?

Für viele Industrie-Bereiche ist die mengenmäßige Erfassung von unterschiedlichsten Gasen von Interesse, da es nicht nur bei der Druckluft um Kosten-Minimierung geht.

In vielen Bereichen müssen Verbrauch kontrolliert und Leckagen erfasst werden, z. B.:

- Elektronik-Fertigung
- Beaufschlagung von Schutzgasen
- Trocknungsprozesse mit Inertgasen u. v. m.

### Applikationsbeispiele

- Verpackungsmaschinen
- Spritzgussmaschinen
- Textilmaschinen
- Pneumatische Förderanlagen
- Lackierung
- Montage von Druckluftwerkzeugen
- Dämmstoffherstellung



## Volumenstrom-Messung leicht gemacht

### **SCHMIDT® Strömungssensor SS 20.261** Eine Messung statt vieler Messgrößen

Der thermische **Strömungssensor SS 20.261** arbeitet nach dem Prinzip des Hitzdraht-Anemometers. Dies macht die Anwendung in Anlagen mit Überdruck sehr einfach, da keine weiteren Messgrößen wie Temperatur und Druck erfasst bzw. verrechnet werden müssen. Der Sensor misst bis zu einem Druck von 10 bar unabhängig die richtige Strömungsgeschwindigkeit. Die linearen Ausgangssignale von Strömung und Temperatur sind je ein Stromsignal 4...20 mA – von 0 m/s bis zu 40, 60 oder 90 m/s. Die Messwertausgabe erfolgt dabei als Normgeschwindigkeit, die einfach in den Volumenstrom des verwendeten Rohrdurchmessers umgerechnet werden kann (siehe Tabelle letzte Seite).

### **Präzision?** Geben wir Ihnen gerne auch schriftlich!

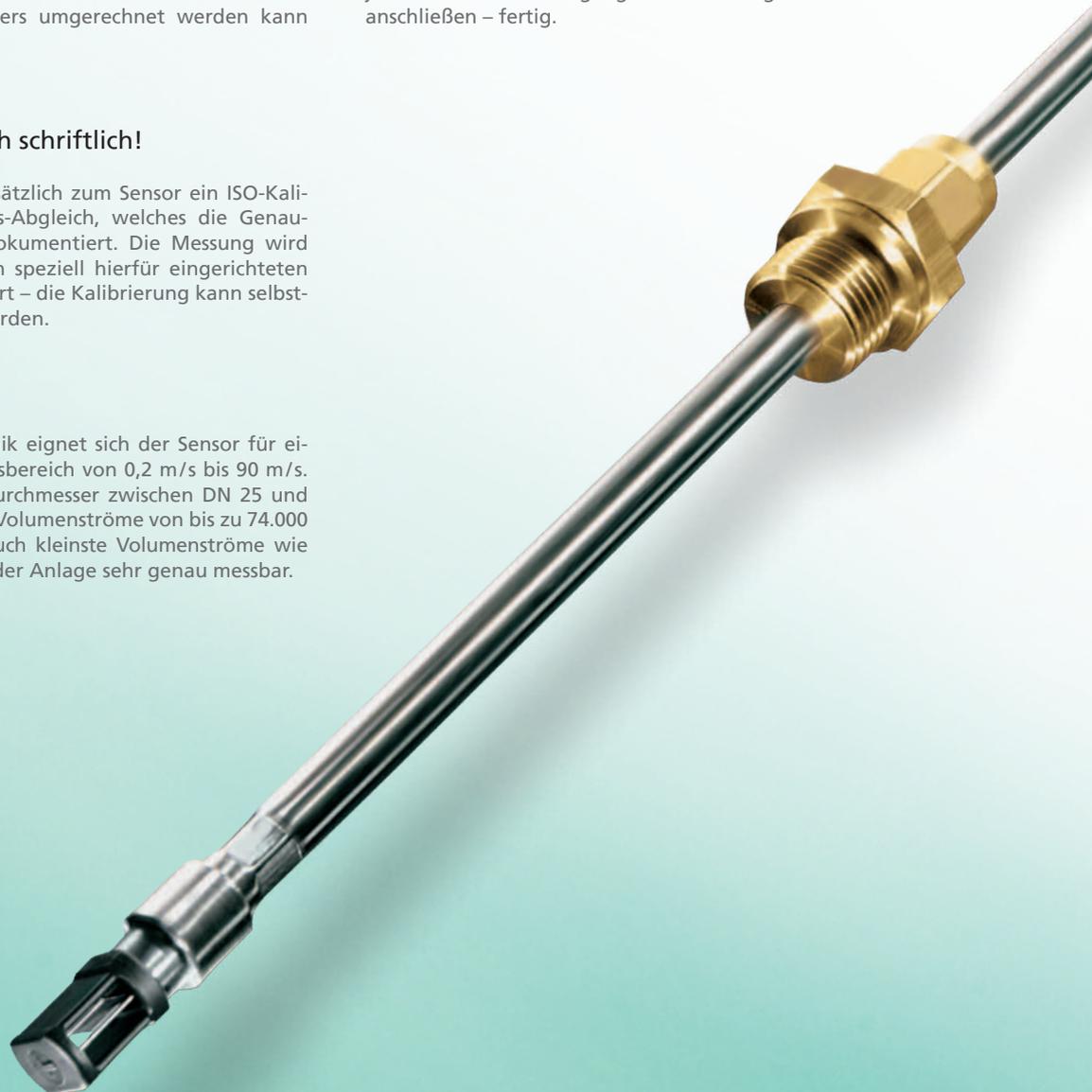
Auf Wunsch liefern wir Ihnen zusätzlich zum Sensor ein ISO-Kalibrierzertifikat mit Hochpräzisions-Abgleich, welches die Genauigkeit und Reproduzierbarkeit dokumentiert. Die Messung wird von **SCHMIDT Technology** an den speziell hierfür eingerichteten Referenzwindkanälen durchgeführt – die Kalibrierung kann selbstverständlich jederzeit erneuert werden.

### **Technik mit Köpfchen**

Aufgrund der Kammerkopf-Technik eignet sich der Sensor für einen sehr breiten Geschwindigkeitsbereich von 0,2 m/s bis 90 m/s. Eingebaut in Rohre mit einem Durchmesser zwischen DN 25 und DN 600 ist der Sensor in der Lage, Volumenströme von bis zu 74.000 m<sup>3</sup>/h präzise zu erfassen. Aber auch kleinste Volumenströme wie Leckagen sind in den Ruhezeiten der Anlage sehr genau messbar.

### **Einbauen, anschließen, messen**

Für den richtigen Einbau des „Plug and Play“-Sensors ist eine optimale Positionierung im Rohr ebenso wichtig wie die Auswahl der Messstelle. Der Sensor muss in einem Rohrabschnitt mit möglichst gleichförmiger Strömung ohne Turbulenzen platziert. Deshalb sollte die Einlaufstrecke min. 10 x Rohrdurchmesser sowie die Auslaufstrecke ca. 5 x Rohrdurchmesser entsprechen, um Beeinflussungen von Ventilen, Rohrbögen usw. vermeiden. Der Einbau selbst ist denkbar einfach: Sensor auf die Einschweißmuffe schrauben – die Sensorspitze in der Rohrmitte justieren – die Durchgangsverschraubung anziehen – elektrisch anschließen – fertig.





### Vorteile

- Direktes Messen der Norm-Strömungsgeschwindigkeit bis zu 90 m/s ohne zusätzliche Druck- oder Temperaturkompensationen bzw. Berechnungen
- Wartungsfrei ohne bewegliche Teile
- Integrierte Temperaturmessung
- Hochpräzisionsabgleich inkl. ISO-Kalibrierprotokoll (optional)
- Kompakte Bauform und einfache Montage
- Integrierte Auswurfsicherung (bei unbeabsichtigtem Lösen der Durchgangsschraubung unter Druck)
- Für Rohrdurchmesser von DN 25 bis DN 600 geeignet
- LED-Status-Anzeige
- Überdruck bis 10 bar



### Alles im Blick

Die LED-Anzeige dient der Funktionsüberwachung und schnellen Fehleranalyse vor Ort.



### „All inclusive“

Der **Strömungssensor SS 20.261** wird mit einer Durchgangsschraubung aus Messing oder Edelstahl geliefert und ermöglicht so eine einfache, sichere und schnelle Montage.

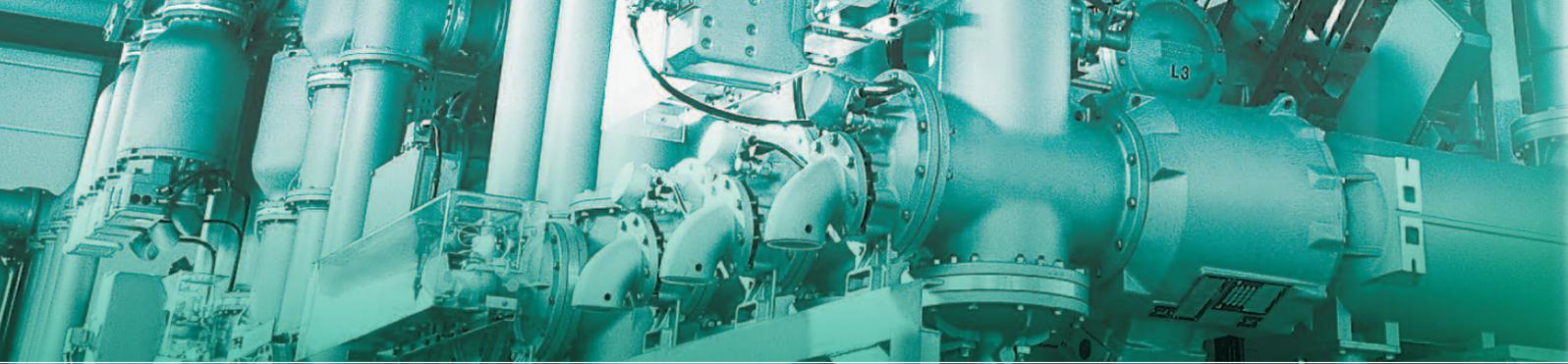


### LED-Wandanzeige (Zubehör)

Zur Visualisierung direkt vor Ort ist eine LED-Wandanzeige erhältlich.

Die Vorteile:

- Anzeige m/s oder m<sup>3</sup>/h
- Programmierbares Ausgangssignal
- Zwei programmierbare Relaisausgänge
- Spannungsversorgung 85 – 230 V AC oder 24 V DC
- Spannungsversorgung des angeschlossenen Sensors
- Separate Version mit Summenfunktion



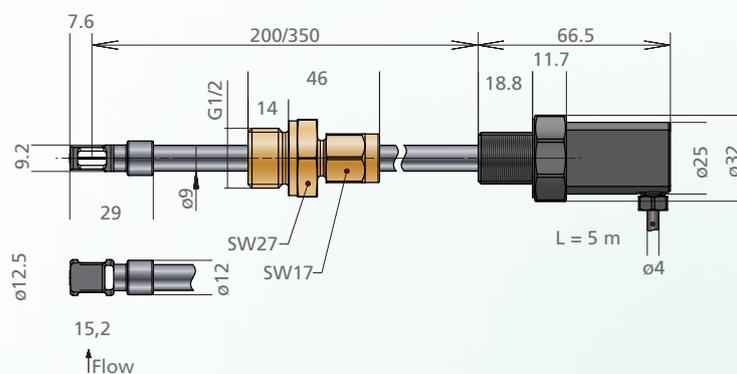
## Technische Daten

Daten	
Messgröße	Normalgeschwindigkeit $w_N$ bezogen auf Normalbedingungen $T_N = 20\text{ °C}$ und $p_N = 1.013,25\text{ hPa}$ Mediumtemperatur $T_m$
Messmedium	Luft, Stickstoff, andere Gase auf Anfrage (keine brennbaren Gase zugelassen)
Messbereiche Strömung $w_N$	0 ... 40/60/90 m/s
Untere Messbereichsgrenze $w_N$	0,2 m/s
Messgenauigkeit	
Standard $w_N$ <sup>1)</sup>	$\pm 5\%$ v. Mw. + 0,4% v. MBE
Hochpräzisionsabgleich $w_N$ <sup>1)</sup>	$\pm 3\%$ v. Mw. + 0,4% v. MBE
Reproduzierbarkeit $w_N$	$\pm 1,5\%$ v. Mw.
Ansprechzeit ( $t_{90}$ ) $w_N$	3 s (Sprung von 0 auf 5 m/s)
Temperaturgradient	8 K/min bei 5 m/s
Druckabhängigkeit	Unabhängig vom Druck des Mediums
Messbereich $T_m$	-20 ... +85 °C
Messgenauigkeit $T_m$	$\pm 1\text{ K}$ bei $w_N > 2\text{ m/s}$
Betriebstemperatur	
Messfühler	-20 ... +85 °C
Elektronik	0 ... 70 °C

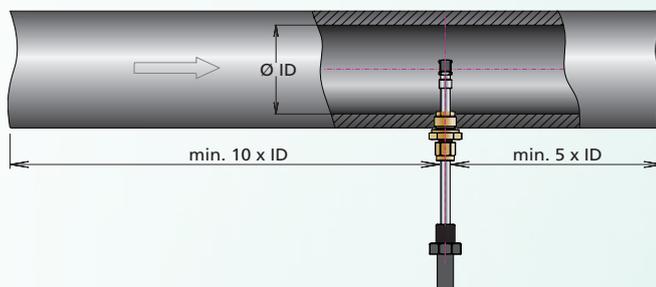
<sup>1)</sup> unter Referenzbedingungen, bezogen auf die Abgleichreferenz

Material	
Gehäuse	PBT, glasfaserverstärkt
Fühlerrohr	Edelstahl 1.4571
Sensorelement	Keramik, glaspassiviert
Anschlusskabel	PVC
Befestigung	Durchgangsverschraubung aus Messing, G $\frac{1}{2}$ oder Edelstahl R $\frac{1}{2}$
Allgemeine Daten	
Betriebsdruck	0 ... 10 bar
Medium, Umgebung	Nicht kondensierend (bis 95% rF)
Ausgangssignale	2 x 4...20 mA, $R_L \leq 300\ \Omega$ , $C_L \leq 10\text{ nF}$
Zulässige Leitungslänge	100 m
Anzeige	LED grün: Betriebszustand LED rot: Sensor defekt
Versorgungsspannung	24 V DC $\pm 10\%$ , 60 mA
Einschwingzeit	ca. 10 s nach dem Einschalten
Anschluss	Festangeschlossenes Kabel, 4-polig, Länge 5 m, mit Aderendhülsen
Fühlerlänge	200/350 mm
Einbautoleranz	$\pm 3^\circ$ zur Anströmrichtung
Einbaulage	Beliebig (außer bei abwärts gerichteter Strömung und gleichzeitig $w_N < 2\text{ m/s}$ )
Schutzart/ Schutzklasse	IP 66 / III oder PELV

### Abmessungen (mm):



### Einbau:



# Die richtige Wahl

## Messbereiche Normvolumenstrom bei Einsatz in Rohren

Messrohr		Durchmesser Messrohr		Messbereiche Normvolumenstrom m <sup>3</sup> /h für Sensormessbereich (w <sub>N</sub> ) bei Luft:				Passend zu Kompressor mit ca. kW		
DN	Zoll	Innen [mm]	Querschnitt [cm <sup>2</sup> ]	Minimaler Messwert	Maximaler Messbereich 40 m/s	Maximaler Messbereich 60 m/s	Maximaler Messbereich 90 m/s	Maximaler Messbereich 40 m/s	Maximaler Messbereich 60 m/s	Maximaler Messbereich 90 m/s
25	1	26,0	5,31	0,30	61	91	137	7	10	15
		28,5	6,38	0,37	73	110	165	8	12	18
32	1 1/4	32,8	8,45	0,48	97	145	218	11	16	24
		36,3	10,35	0,57	115	172	258	12	19	28
40	1 1/2	39,3	12,13	0,65	131	196	294	14	21	32
		43,1	14,59	0,80	159	239	358	17	26	39
		45,8	16,47	0,91	181	272	407	20	30	44
50	2	51,2	20,59	1,14	229	343	515	25	37	56
		54,5	23,33	1,30	260	391	586	28	42	64
		57,5	25,97	1,45	291	436	654	32	47	71
		64,2	32,37	1,82	365	547	820	40	59	89
65	2 1/2	70,3	38,82	2,20	439	659	988	48	72	107
		76,1	45,48	2,59	519	778	1.167	56	85	127
80	3	82,5	53,46	3,07	614	920	1.380	67	100	150
		100	79,80	4,62	924	1.386	2.079	100	151	226
100	4	107,1	90,09	5,23	1.046	1.568	2.353	114	170	256
		125	122,7	7,17	1.435	2.152	3.229	156	234	351
125	5	131,7	136,2	7,98	1.597	2.395	3.593	174	260	391
		150	176,7	10,40	2.079	3.119	4.678	226	339	508
150	6	159,3	199,3	11,77	2.353	3.530	5.295	256	384	576
		182,5	261,6	15,54	3.108	4.661	6.992	338	507	760
		190,0	283,5	16,87	3.373	5.060	7.590	367	550	825
		200	334,9	19,99	3.998	5.997	8.996	435	652	978
250	532,6	32,01	6.402	9.602	14.404	696	1.044	1.566		
300	753,3	45,56	9.112	13.668	20.502	990	1.486	2.228		
350	905,8	54,91	10.981	16.472	24.707	1.194	1.790	2.686		
400	1.187,3	72,23	14.446	21.670	32.505	1.570	2.355	3.533		
450	1.499,9	91,47	18.294	27.440	41.161	1.988	2.983	4.474		
500*	1.855,1	113,53	22.706	34.059	51.089	2.468	3.702	5.553		
550*	2.239,6	137,39	27.477	41.216	61.824	2.987	4.480	6.720		
600*	2.687,8	165,27	33.054	49.581	74.371	3.593	5.389	8.084		

\* Nicht für Einbau durch Kugelhahn

Nutzen Sie auch den **SCHMIDT® Strömungsrechner** auf unserer Homepage zur einfachen Umrechnung, z. B. bei anderen Gasen oder Maßeinheiten:  
[www.schmidtechnology.de/de/sensorik](http://www.schmidtechnology.de/de/sensorik)

## Bestellinformation SCHMIDT® Strömungssensor SS 20.261

	Beschreibung	Artikel-Nummer			
Basissensor	<b>SCHMIDT® Strömungssensor SS 20.261;</b> 2x Ausgangssignal 4...20 mA; Überdruck bis 10 bar inkl. Durchgangsschraubung; Kabellänge 5 m	526 335-	X	Y	Z
	<b>Optionen</b>				
Sensorlänge	Fühlerlänge 200 mm, Messing G½		1		
	Fühlerlänge 350 mm, Messing G½		2		
	Fühlerlänge 200 mm, Edelstahl 1.4503		3		
	Fühlerlänge 350 mm, Edelstahl 1.4503		4		
Messbereich, Abgleich- genauigkeit und Kalibrierung	Messbereich 0...40 m/s			1	
	Messbereich 0...60 m/s			2	
	Messbereich 0...90 m/s			3	
	Standardabgleich				1
	Standardabgleich mit Zertifikat				3
	Hochpräzisionsabgleich inkl. ISO-Kalibrierzertifikat				2
	<b>Beschreibung</b>	<b>Artikel-Nummer</b>			
Zubehör	Netzteil 24 V/1 A DC (geregelt), Versorgung 115 / 230 V AC, Klemmleistenanschluss				535 282
	Schweißmuffe G½, Stahl, nach EN 10241, 5 Stück				524 916
	Schweißmuffe G½, Edelstahl, 1.4571, 2 Stück				524 882
	Messfühler-Kugelhahn 1" Innengewinde, Anschluss Strömungssensor: ½" Innengewinde inkl. Stopfen und Kette				530 940
	Messfühler-Kugelhahn 1¼" Innengewinde, Anschluss Strömungssensor: ½" Innengewinde inkl. Stopfen und Kette				530 941
	Messfühler-Kugelhahn 1½" Innengewinde, Anschluss Strömungssensor: ½" Innengewinde inkl. Stopfen und Kette				530 942
	Messfühler-Kugelhahn 2" Innengewinde, Anschluss Strömungssensor: ½" Innengewinde inkl. Stopfen und Kette				530 943
	Durchgangs-Kugelhahn, ¾" Innengewinde, mit Gewintheadapter auf ½" Durchgangsschraubung				532 355
	Schweißnippel Stahl Außengewinde ¾", 5 Stück				531 200
	Schweißnippel Edelstahl Außengewinde ¾", 2 Stück				531 201
	Montagesatz für Rohrbau passend für MD 10.010 / 10.015, mit Schlauchschellen und Band zum Anpassen an den Rohr-Durchmesser				531 394
	LED-Messwertanzeige MD 10.010; im Wandgehäuse zur Visualisierung von Volumenstrom und Strömungsgeschwindigkeit, 85 ... 230 V AC und Sensorspeisung				527 320
	LED-Messwertanzeige MD 10.010; wie 527 320, jedoch mit 24 V DC Spannungsversorgung				528 240
	LED-Messwertanzeige MD 10.015; wie 527 320, jedoch mit zusätzlicher Summenfunktion und 2. Messeingang				527 330
	LED-Messwertanzeige MD 10.015; wie 527 330, jedoch mit 24 V DC Spannungsversorgung				528 250

### SCHMIDT Technology GmbH

Feldbergstraße 1  
78112 St. Georgen/Schwarzwald

Telefon 07724/8990

Fax 07724/899101

sensors@schmidttechnology.de

www.schmidttechnology.de

www.schmidt-sensoren.de