

## Schrägsitzventil pneumatisch betätigt

### Serie SE01, SE02, SE03

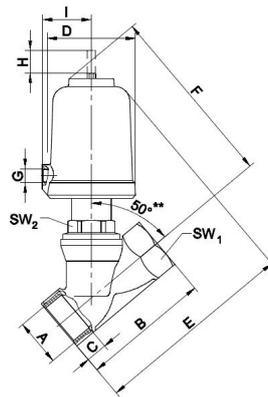


Bauart	2/2-Wegesitzventil, pneumatisch betätigt
Anschluss	G1/4" ... G2" nach ISO228/1, RP21/2" ... RP3" nach ISO7/1 auf Anfrage: NPT-Gewinde, Anschweißenden, Tri-Clamp Anschluss
Werkstoffe	Gehäuse Rotguss G1/2" ... G2" Gehäuse Messing RP21/2" ... RP3" Gehäuse Edelstahl 1.4408 G1/4" ... G3" Standardsitzdichtung PTFE
Steuermedium	Druckluft und neutrale Gase (Flüssigkeiten auf Anfrage)
Einsatzbereich	gasförmige und flüssige Medien, die die verwendeten Werkstoffe nicht angreifen Steuerfunktion Feder schließt (gegen Medienstrom schließend): Anwendung für Flüssigkeiten um Druckschläge zu vermeiden Steuerfunktion Feder schließt (mit Medienstrom schließend): Anwendung für Gase und Dämpfe Steuerfunktion Feder öffnet (gegen Medienstrom schließend): Anwendung für Flüssigkeiten, Gase und Dämpfe
Viskosität des Mediums	max. 600mm <sup>2</sup> /s (600cSt)
Mediumstemperatur	Kolbantrieb Metallhaube: -30°C ... +170°C (Dampf max. 140°C) Kolbantrieb Kunststoffhaube: -30°C ... +135°C Hochtemperaturausführung bis 200°C auf Anfrage Tieftemperaturausführung bis -50°C auf Anfrage
Umgebungstemperatur	-30°C ... +60°C
Steuerdruck	siehe Tabelle
Betriebsdruck	Vakuum bis 0,001 bar absolut Gehäuse Rotguss und Gehäuse Messing max. 16bar Gehäuse Edelstahl 1.4408 max. 40bar
Zubehör	Endschalter, Pilotventil, Handzusatzbetätigung, Handnotbetätigung, öl- und fettfreie Ausführung, ASI-Bus

## Bestellschlüssel

		SE 01 - N 112 - R T 81 - 01					
Type	Feder schließt (mit Medienstrom schließend)	01					
	Feder schließt (gegen Medienstrom schließend)	02					
	Feder öffnet (gegen Medienstrom schließend)	03					
Anschlussart	keine Angabe, wenn Innengewinde ISO228/1 bzw. ISO7/1						
	Schweißenden nach DIN	D					
	Schweißenden nach ISO	I					
	NPT-Gewinde	N					
	Tri-Clamp nach Zoll	T					
Anschluss	DN8-1/4"	14					
	DN10-3/8"	38					
	DN15-1/2"	12					
	DN20-3/4"	34					
	DN25-1"	10					
	DN32-1 1/4"	114					
	DN40-1 1/2"	112					
	DN50-2"	20					
	DN65-2 1/2"	212					
	DN80-3"	30					
Werkstoffe	Messing (nur DN65 + 80)					B	
	Rotguss (DN15 - DN50)					R	
	Edelstahl 1.4408 (DN8 - DN80)					S	
Sitzdichtung	EPDM - Mediumstemperatur -30...+140°C					E	
	NBR - Mediumstemperatur -30...+80°C					N	
	PTFE - Mediumstemperatur -30...+200°C					T	
	FKM - Mediumstemperatur -15...+200°C					V	
Antrieb	Kolben Ø50mm, doppeltwirkend	50					
	Kolben Ø50mm, 1 Feder	51					
	Kolben Ø50mm, 2 Federn	52					
	Kolben Ø50mm, 3 Federn	53					
	Kolben Ø80mm, doppeltwirkend	80					
	Kolben Ø80mm, 1 Feder	81					
	Kolben Ø80mm, 2 Federn	82					
	Kolben Ø80mm, 3 Federn	83					
	Kolben Ø125mm, doppeltwirkend	125					
	Kolben Ø125mm, 1 Feder	1251					
	Kolben Ø125mm, 2 Federn	1252					
	Kolben Ø125mm, 3 Federn	1253					
	Sonderausführung	beschrieben im Artikeltext					

## Technische Angaben und Abmessungen



\*\* Winkel = 45° für DN65, DN80 bei Messing und DN80 Edelstahl-Gehäuse

## Rotguss und Edelstahl

Anschluss A	Nennweite DN [mm]	Antrieb	B	C	D	E	F	G	H	I	SW1	SW2	Kvs-Werte [m³/h]	Gewicht [kg]
G1/4"	8	50	60	12	62	130	123	G1/8"	8,5	34,5	20	30	0,95	1
G3/8"	10	50	60	12	62	130	123	G1/8"	9	34,5	23	30	1,6	1,05
G1/2"	15	50	65	15	62	135	120	G1/8"	7	34,5	25	30	3,5	1,1
G3/4"	20	50	75	16,3	62	135	125	G1/8"	12	34,5	31	30	8	1,2
G1"	25	50	90	19,1	62	145	130	G1/8"	16	34,5	39	30	15	1,4
G1"	25	80	90	19,1	96	185	170	G1/4"	16	55	39	30	16	3,0
G11/4"	32	50	110	21,4	62	160	145	G1/8"	16	34,5	48	30	21	1,8
G11/4"	32	80	110	21,4	96	200	190	G1/4"	20	55	48	30	24	3,3
G11/4"	32	125	110	21,4	146	230	215	G1/4"	20	80	48	30	24	5,5
G11/2"	40	50	120	21,4	62	165	150	G1/8"	16	34,5	55	30	30	2,1
G11/2"	40	80	120	21,4	96	205	195	G1/4"	23	55	55	30	35	3,6
G11/2"	40	125	120	21,4	146	235	220	G1/4"	23	80	55	30	35	5,8
G2"	50	50	150	25,7	62	185	160	G1/8"	16	34,5	68	32	40	2,7
G2"	50	80	150	25,7	96	225	200	G1/4"	29	55	68	32	55	4,2
G2"	50	125	150	25,7	146	250	225	G1/4"	29	80	68	32	55	6,4
RP21/2"	65	80	180	30,2	96	260	220	G1/4"	29	55	85	36	80	6,2
RP21/2"	65	125	180	30,2	146	285	250	G1/4"	29	80	85	36	80	8,4
RP3"	80	80	214	33,3	96	290	225	G1/4"	29	55	100	41	112	8,3
RP3"	80	125	214	33,3	146	315	250	G1/4"	29	80	100	41	112	10,5

## Messing

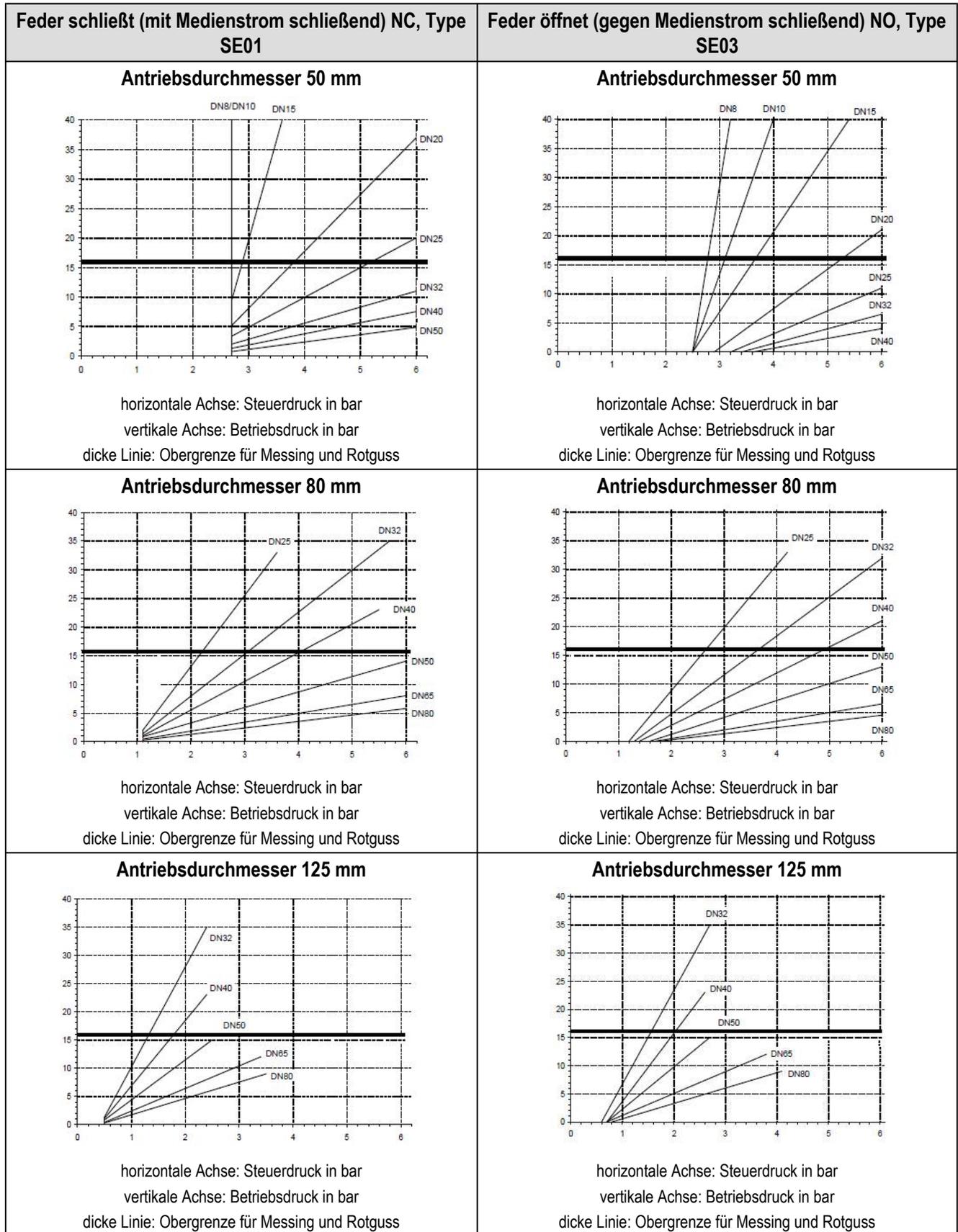
Anschluss A	Nennweite DN[mm]	Antrieb	B	C	D	E	F	G	H	I	SW1	SW2	Kvs-Werte [m³/h]	Gewicht [kg]
RP21/2"	65	80	180	30,2	96	260	220	G1/4"	29	55	85	36	93	6,2
RP21/2"	65	125	180	30,2	146	285	250	G1/4"	29	80	85	36	93	8,4
RP3"	80	80	210	33,3	96	280	225	G1/4"	29	55	100	41	115	8,3
RP3"	80	125	210	33,3	146	305	250	G1/4"	29	80	100	41	115	10,5

## Technische Angaben Feder schließt (gegen Medienstrom schließend), Type SE02

Nennweite DN[mm]	max. Betriebsdruck [bar]		Steuerdruck	Antrieb	Federn
	Edelstahl	Rotguss/Messing			
DN8	40	-	3,5-10	50	1
DN10	40	-	3,5-10	50	1
DN15	22	16	3,5-10	50	1
DN20	7	7	3,5-10	50	1
DN20	13	13	4,5-10	50	2
DN20	19	16	5,7-10	50	3
DN25	2,5	2,5	3,5-10	50	1
DN25	5,8	5,8	4,5-10	50	2
DN25	9	9	5,7-10	50	3
DN25	22	16	3,5-10	80	1
DN32	1,1	1,1	3,5-10	50	1
DN32	3,1	3,1	4,5-10	50	2
DN32	5,2	5,2	5,7-10	50	3
DN32	12	12	3,5-10	80	1
DN32	17	16	4,4-10	80	2
DN32	22	16	5,6-10	80	3
DN32	11	11	1,3-10	125	1
DN32	23	16	2,2-10	125	2
DN40	1,9	1,9	4,5-10	50	2
DN40	3,3	3,3	5,7-10	50	3
DN40	7	7	3,5-10	80	1
DN40	10	10	4,4-10	80	2
DN40	13	13	5,6-10	80	3
DN40	7	7	1,3-10	125	1
DN40	15	15	2,2-10	125	2
DN40	21	16	3,1-10	125	3
DN50	4	4	3,5-10	80	1
DN50	6	6	4,4-10	80	2
DN50	7,5	7,5	5,6-10	80	3
DN50	8,5	8,5	2,2-10	125	2
DN50	13	13	3,1-10	125	3
DN65	4	3,8	5,6-10	80	3
DN65	5	4,5	2,2-10	125	2
DN65	7	6,4	3,1-10	125	3
DN80	-	4,5	3,1-10	125	3

grau hinterlegt: Standard

**Auswahldiagramme - Abhängigkeit Betriebsdruck/Steuerdruck**



Abbildungen unverbindlich  
 Konstruktions-, Maß- und Werkstoffänderungen vorbehalten